Technický list




# FERRONOTTE

## metalický antikorozní matný nátěr na kovy 940 00

**Popis** Syntetický antikorozní základový a finální email se vzhledem žárové metalizace.

**Použití** Pro ochranu kovů se zvláštním metalizačním, kovovým dekoračním efektem. Vhodný pro železo nebo litinu, např. také pro úpravy uměleckých kovářských výrobků (vstupní dveře, brány, ploty, stožáry veřejného osvětlení apod.). Tento materiál může být aplikován přímo na očištěné a odmaštěné železo, aniž by bylo třeba použít antikorozní základ, protože vytváří zároveň antikorozní reakci, která na kovovém podkladu vytvoří vůči atmosférickým vlivům bariérový efekt. Je-li používán jako antikorozní základ - musí být přetírán pouze syntetickými olejovými emaily.

**Podklad** Železo nebo litina.

**Technické parametry**

| | |
|---|---|
| - Typ pojiva | Alkydové pryskyřice |
| - Měrná hmotnost | 1,37 - 1,62 kg/l (podle odstínu) |
| - Viskozita | 37" - 58" (podle odstínu) |
| - Suchý zbytek (UNI EN ISO 3251) | 70 - 76% |
| - Tloušťka suchého filmu (ISO 2808- 5b) | 60 – 70 µm |
| - Lesk (EN ISO 2813) | < 10 gloss při 60° |
| - Klasifikace podle 2004/42/EU | hodnota VOC (2010) max. 500g/l (A/i) |

**Aplikace** Štětec, váleček, nástřik.

**Teplota při aplik.** +5 °C až +28 °C **Rel. vlhkost** max. 80%

**Ředění** **max.** 7% ředidlem PINOSOLVE

**Typ ředidla** PINOSOLVE

**Vydatnost** *) **8 - 10 m²/l** na nátěr *)*Vydatnost je proměnlivá v závislosti na typu a stavu podkladu.*

**Zasych. při 20°C** na dotek 4 - 6 hodin, úplné 24 hodin , přetíratelnost po 24 – 36 hodinách, minimálně po 24 hodinách !

**Způsob dodávky** 0,75 l; 2,5 l kovový obal (v různých odstínech šedé a dle barevné vzorkovnice)

**Upozornění, příprava podkladu** Podklady musí být suché, čisté. Nutno dodržovat tloušťky uvedené projeden nátěr, aby se zabránilo anomáliím při sušení a tvorbě vrásek. Větší tloušťky se docílí více nátěry. Další vrstvu lze aplikovat až po zaschnutí předešlé vrstvy do hloubky. K prodloužení doby sušení může dojít za určitých podmínek použití, aniž by tím byla znehodnocena kvalita výrobku. V exteriéru se ujistěte, že je povrch suchý. Při určitých podmínkách expozice, pro větší ochranu výrobku se může použít před aplikací FERRONOTTE jedna nebo dvě vrstvy antikorozního nátěru ANTIRUGGINE.

Nové železo: okartáčováním, broušením, pískováním odstranit rez a okuje a pak v intervalu 24 hodin aplikovat minimálně dva nátěry základového nátěru ANTIRUGINE MINIO nebo ZINCOLAC PRIMER a poté povrch opatřit minimálně 2 nátěry FERRONOTTE. Již natřené železo: podklady musí být zcela čisté, suché a odmaštěné bez rzi, odstranit nánosy starého emailu, které se odlupují, důkladně odmastit pomoci NUBISOLVE a aplikovat minimálně dva nátěry základového nátěru ANTIRUGINE MINIO nebo ZINCOLAC PRIMER a poté povrch opatřit minimálně 2 nátěry FERRONOTTE v intervalu 24 hodin. Při lehké tvorbě rzi místo mechanického čištění může být aplikován nátěr odrezovačem MANGIARUGGINE

*Upozornění: Počet vrstev nátěrového systému a jejich tloušťku určuje česká technická norma ČSN: EN ISO 12944-5 na základě požadavků na životnost nátěrového systému a korozní agresivitu prostředí.*

**Skladování**

Uchovávat při okolní teplotě +5°C až +30 °C v původním uzavřeném a etiketou označeném balení. Chránit před mrazem a přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užitné vlastnosti minimálně 36 měsíců od data výroby označeném na obalu. Poslední čtyři číslice výrobní šarže odpovídají měsíci a roku výroby.

**Bezpečnostní předpisy**

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů a další informace jsou uvedeny na etiketě a v bezpečnostním listu tohoto výrobku.

**Ostatní informace**

Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.

rev. říjen 2025