



LAMPOBETON K200



EN 1504-3

malta na opravu a sanaci betonu

62200

Popis Tixotropní cementová malta vyztužená vlákny na bázi speciálních hydraulických pojiv, upravených polyakrylnitrilových vláken a speciálních přísad s velmi vysokou odolností a středně rychlou dobou zpracovatelnosti. Splňuje požadavky EN1504-9 (Výrobky a systémy pro ochranu a opravy betonových konstrukcí: Definice, požadavky, kontrola kvality a hodnocení shody ČÁST 9: Obecné zásady pro používání výrobků a systémů) a minimální požadavky ČSN EN 1504-3 (Opravy se statickou funkcí a bez statické funkce) pro nestrukturální malty tř. R3 v souladu s metodami 3.1 (Nanášení malty ručně), 4.4 Doplnění malty nebo betonu – reprofilace, 7.1 (Zvětšení tloušťky krycí vrstvy výztuže dodatečně nanesenou cementovou maltou nebo betonem), 7.2 (Náhrada kontaminovaného nebo karbonatovaného betonu).

Použití Pro rekonstrukce betonových pilířů, krycích vrstev výztužných prvků a omítek, k rekonstrukci poškozených říms, hran balkonů, také jako pačok na betonové podklady.

Podklad Železobeton

Technické parametry

- Složení Speciálně upravené hydraulické pojivo, syntetická vlákna a protismršťovací a křemičité inertní přísady.
- Vzhled sypká směs
- Barva šedá
- Objemová hmotnost $1.280 \pm 60 \text{ kg/m}^3$
- Zrnitost (UNI EN 12192-1) $< 1,5 \text{ mm}$
- Obsah chloridových iontů $\leq 0,05\%$
(minim. požadavek $\leq 0,05\%$ - UNI EN 1015 - 17)
- Ředění 16 – 18 %
- Konzistence čerstvé malty (UNI EN 13395-1) 60 – 80 %
- Objemová hmotnost čerstvé malty (UNI EN 1015-6) $1.900 \pm 90 \text{ kg/m}^3$ *
- Zpracovatelnost při 20°C cca 40 minut
- Doba čekání mezi jednotlivými vrstvami minimálně 2 hod
- Maximální tloušťka 10 cm

	Norma	Požadavky dle EN 1504-3 pro malty třídy R3	Účinnost produktu
Pevnost v tlaku (MPa)	EN 12190	≥ 25	vyhovující
Pevnost v ohybu (MPa)	EN 13412	≥ 15	vyhovující
Přidržitost na betonu (MPa) (Podpora typ MC 0,40 - EN 1766)	EN 1542	$\geq 1,5$	vyhovující
Tepelná kompatibilita - měřeno v souladu s EN 1542 (MPa) - cykly zmrazování a rozmrazování s pomocí posyp.solí - cykly za mokra - cykly za tepla a sucha	EN 13687/1 EN 13687/2 EN 13687/4	$\geq 1,5$ (po 50 cykl.) $\geq 1,5$ (po 30 cykl.) $\geq 1,5$ (po 30 cykl.)	vyhovující vyhovující vyhovující
Paropropustnost ($\text{kg/m}^2 \times \text{h}^{0,5}$)	EN 13057	$\leq 0,5$	vyhovující
Reakce na oheň	EN 13501-1	Hodnota dle výrobce	Třída A1

Upozornění Výše uvedené údaje se vztahují na laboratorní testy při konstantní vlhkosti a teplotě. V závislosti na teplotě a vlhkosti se mohou hodnoty lišit.

Aplikace Zednická lžice a následně houbové hladítko

Teplota při aplik. +5 °C až +28 °C

Vydatnost *) cca 16 - 17 kg/m^2 při 10 mm tloušťky **

Rel. vlhkost max. 80%

Způsob dodávky 22 kg papírový obal

Upozornění a všeobecné pokyny

- povrchy k vyhlazení se navlhčí, armovací železa se nesmí natírat konvertorem rzi;
- na povrchy, které mají být opraveny aplikovat spojovací můstek;
- obnažená železa natřít předem pasivačním nátěrem LAMPOPRIMER P613;
- nemíchat s jinými pojivy na cementovém základu, s vápnem, sádrou apod. ;
- nepoužívat na zmrzlé plochy a na plochy, kde lze očekávat námraza během 24 hodin, chránit proti silnému větru, slunci, vysokým teplotám;
- stejně jako u všech produktů, které obsahují hydraulické pojiva, neaplikovat při teplotách pod 5°C; - do namíchané maltové směsi po započatém nanášení

nepřidávat vodu; - po aplikaci je třeba plochy po celou dobu zrání vlhčit vodou; - doba tuhnutí je velmi ovlivněna teplotou vzduchu a produktem, při nižších teplotách (pod 15 °C) se zpomaluje, při teplotách nad 25 °C se zrychluje.

Zpracování, příprava podkladu

Povrchy musí být čisté a navlhčené. Poškozené, obnažené armovací výztuže, železa se opískují nebo okartáčují a ošetří pasivačním nátěrem LAMPOPRIMER P613. Všechny okolní nepříslušné části odstranit. Povrchy musí být čisté a navlhčené. Při aplikacích vrstev, které mají být samonosné (např. římsy) je nutné předem ověřit příslušný podklad, pro přesahy větší než 10 cm přiměřeně vyztužit podle typu zásahu. Poté štětcem aplikovat rozředěný materiál LAMPOBETON K200, který vytvoří na opravovaných površích spojovací můstek. Na zavadlý a ještě vlhký pačok se vysprávkou provedou zednickou lžící nařazeným materiálem LAMPOBETON K200 ve správném poměru. Po zatuhnutí vytvarovat a vyhladit houbovým hladítkem.

Povrchová úprava : opravované betonové povrchy sjednotit vyhlazovacím tmelem LAMPOGRIP R900 a po 48 hod. aplikovat ochranný, dekorativní nátěr PROCTILCEMENTO „C“.

Způsob použití : smíchat LAMPOBETON K200 s 16 - 18% vody (tj. 22kg balení LAMPOBETON K200 smíchat s 3,5 - 4 l čisté vody), aby vznikla homogenní směs - s dobou použití do cca 30 min. při 20 °C. Aplikovat maltu v navazujících vrstvách /mokrě na mokré/, až se dosáhne požadované tloušťky. I v případě větších tloušťek není nutné bednění a výztužného pleťva.

Skladování

Uchovávat při okolní teplotě +5°C až +35 °C v původním uzavřeném a etiketou označeném obalu na chladném, suchém a dobře větraném místě. Spotřebovat do 8 měsíců od data balení. CHRÁNIT PŘED MRAZEM a vlhkem. Poslední čtyři číslice výrobní šarže odpovídají měsíci a roku výroby.

Zajištění kvality Průběžná kontrola podnikovou laboratoří- systém managementu jakosti ISO 9001:2000

Bezpečnost práce a bezpeč. normy

Signální slovo: Nebezpečí. Obsahuje: cementový (portlandský) slínek. Odprašky z portlandského cementu. H318 Způsobuje vážné poškození očí. H315 Dráždí kůži. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H317 Může vyvolat alergickou kožní reakci.

Pokyny pro bezpečné zacházení : P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P271 Používejte pouze venku nebo v dobře větraných prostorách. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P310 Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. P501 Odstraňte obsah/obal podle místních předpisů.

Likvidace obalů

Nespotřebovaný výrobek nebo jeho vytvrzené zbytky likvidujte v souladu s platnou legislativou. Vhodné způsoby likvidace: skládkování. Likvidace musí být svěřena firmě oprávněné k nakládání s odpady, podle národních a případně místních předpisů. Kód odpadu 10 13 11 Odpady ze směsných materiálů na bázi cementu (neobsahující azbestocement).

OBALY : Kód odpadu 15 01 01 Papírové obaly. Kontaminované obaly musí být odeslány k recyklaci či likvidaci podle národních norem týkajících se nakládání s odpady. Zamezit kontaminaci půdy nebo vody odpadem, zamezit úniku odpadu do životního prostředí. Nevylévejte odpad do kanalizace.

UPOZORNĚNÍ

* Hustota se liší v závislosti na míchání a typu míchadla.

** Praktická vydatnost závisí na typu a stavu podkladu. Uvedené výpočty jsou získávány ze vzorků 4 x 4 x 16 cm v laboratorních podmínkách při 17 % vody a při 20 °C a relativní vlhkosti 90%. Údaje se proto mohou měnit, pokud se liší podmínky.

rev. listopad 2017